

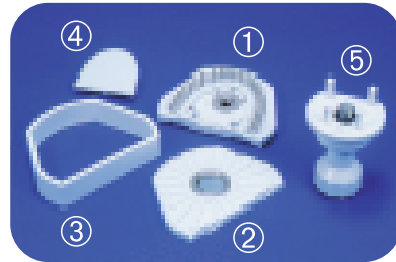
Modellsys 2000

ag
lich
ana
org
entv
em
erein

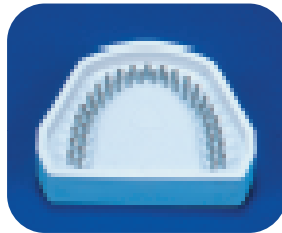
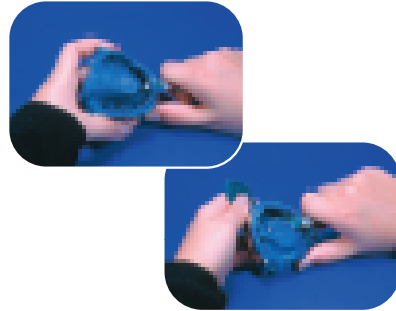
Vorbereitung der Abformung

Zur Einleitung sind hier alle Bestandteile des Modellsystems 2000 kurz benannt und entsprechend nummeriert (hier: Variante groß).

1. Pinbasisplatte
2. Split-Castplatte
3. Manschette
4. Ausdrückplatte
5. Abhebevorrichtung



1. Beschneiden Sie die Abformung so, dass untersichgehende Bereiche der Abformung (z. B. Umschlagfalte) entfernt werden.



Ausgießen / Modellherstellung

3. Giessen Sie die Abformung wie gewohnt aus, und füllen Sie die Pinbasisplatte **1** mit Gips auf.

Die ausgegossene Abformung wird nun entsprechend der Mitte auf der Pinbasisplatte positioniert.

Anmerkung: Gipsüberschüsse werden vorsichtig mit einem Gipsmesser entfernt.

